河南福森新能源科技有限公司

河南福森新能源科技有限公司成立于2011年4月，为福森实业集团全资子公司，是“国家高新技术企业“、“河南省博士后研发基地”，地处南水北调中线渠首水源地——河南省淅川县城区工业园。公司依托成熟的锂离子电池制造关键技术、经验丰富的管理团队、先进的全自动生产线，为客户提供高端定制18650、21700圆柱型锂电池，并提供终端解决方案（PACK）。现值公司高速发展阶段，诚聘：

**一、高层管理：◎招聘岗位：新能源公司CTO**

岗位描述： 1、全面负责公司产品技术团队，结合公司发展战略，把握锂电池行业产品发展趋势，分析跟踪竞争对手，进行产品的发展规划，明晰定位、目标、策略并落实实施；根据业务需求及时调整产品系统功能重点，促进产品版本迭代更新，保证产品系统不断优化；

 2、负责公司产品业务规划、关键技术架构的制定和相关新技术的研究工作，紧密配合公司的业务发展需要，组织团队完成产品设计和研发工作；

 3、领导团队实现产品目标，保障公司产品开发、上线、维护工作高质量顺利执行；

 4、负责整体产品技术队伍建设、激励、培养，做好人员配置与协调，有效地监控项目进展，制定相应的考核/激励，持续提升团队工作热情、工作质量和工作效率；

 5、负责组织制定研发管理制度，技术标准，技术规范，以及监督实施。

任职资格：1、专业不限，本科及以上学历；

2、10年以上锂电池技术（圆柱、方形）开发及管理经验，3年及以上大中型锂电池制造企业技术总监或CTO岗位经验；

3、精通大圆柱、方形铝壳电池技术系统的结构设计、工艺技术、性能优化；

4、具有丰富的项目管理经验、产品研发经验，有优秀的协调资源达成结果的能力；

5、前瞻性思维较强，对先进材料体系、化学电源体系的应用有前瞻性的理解和把握；

6、具有优秀的团队管理经验及良好的表达沟通能力，有50人以上团队管理经验；

7、具有极强的职业素养、沟通协调能力和团队协助能力强，年龄40岁以内。

二、招聘岗位：生产经理（大圆柱）

岗位描述：1、负责对电池产品线生产环节进行组织和控制，规划并完成工厂的生产目标；

 2、负责执行电池产品线的生产计划，合理安排班次，确保完成生产任务；

 3、分析解决现场的质量问题，根据生产过程中的不良品发生情况，采取纠正和预防措施，组织实施持续改进；

 4、平衡、协调工序间的进度，掌握生产状况与其它部门协作完成现有和潜在的客户需求；

 5、负责消耗品的监控和分析；

 6、负责监督推行生产设备的日常保养、维护；

 7、负责对设备负荷、人员效率的统计进行分析及跟踪；

 8、负责安全生产的监督检查。

任职资格：1、理工类或管理类专业，大专及以上学历；

2、5年以上锂电行业生产管理经验，熟悉电池产品线生产环节组织和控制；

3、熟悉锂电池的生产流程及管控要点、6S管理，具有独立分析解决现场质量问题的能力；

4、熟悉锂电池的生产规程、工艺及质量标准；

5、具有良好的成本核算、沟通、执行能力，年龄40岁以内。

三、招聘岗位：技术部工程师（方形铝壳）

 检测工序技术工程师（大圆柱）

组装工序技术工程师（大圆柱）

电极工序技术工程师（大圆柱）

职位描述：1、负责新产品上线前工艺的制定、分发、过程异常跟踪、及相关人员技术培训工作；

2、负责新型号、新材料、新工艺中试、试产及量产的推进工作；

3、负责处理生产异常情况的分析、制订应急对策及预防措施，跟踪措施可行性；负责现场工艺的优化和改善；

4、负责定期到生产车间检查工艺执行情况及生产工艺可行性。

**职位要求：**

1、电化学、材料、化工或相关专业，本科及以上学历；

2、3年以上锂电池相应工作经验，熟悉锂电池生产流程，具有丰富的锂电池产品工艺、技术等理论和经验知识，熟悉锂电池配料、涂布、辊压、分切、组装、化成分容工序生产过程中常见问题的异常分析和解决办法；

3、具备建立企业技术规范、内控标准、质量管理体系的能力，能主持对新产品进行评审、验证和确认，具有较强的创新、分析解决问题的能力，年龄40岁以内。

电话：13903777497（微信同号）    13693770325（微信同号）

邮箱：fusenrenshibu@163.com

工作地点：河南省南阳市淅川县工业园区